



# Enermix 4Time

PREMIUM LINE

## Enermix 4Time 4Ta

CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	Ar
•	•		•		•

## Enermix 4Time 4Tb

CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	Ar
•			•	•	•

Miscele protettive per la saldatura MAG automatica degli acciai al carbonio ad alta resistenza (4Ta) e degli acciai inossidabili e austenitici (4Tb). Le miscele 4Time garantiscono prestazioni qualitative ai vertici, preferibilmente su lamiere di spessori alti.

Caratteristiche:

- altissima velocità di saldatura
- ottime proprietà meccaniche
- assenza di spruzzi, ottima estetica e forma del cordone.



GMAW

### Stato fisico

Miscela di gas compressi in bombole o pacchi bombole alla pressione di 200 bar a 15 °C.

### Proprietà

Gas incolore, con odore leggermente pungente, non infiammabile.

### Informazioni di sicurezza

Contiene gas sotto pressione, può esplodere se riscaldato. Conservare in luogo ben ventilato.

### Impatto ambientale

Evitarne l'ingresso in fognature, scantinati, scavi e zone dove l'accumulo può essere pericoloso.

### Applicazioni

		4Ta	4Tb
Processi di ossicombustione	OSSITAGLIO		
	SALDOBRASATURA		
Saldatura MIG/MAG	FILO PIENO	•	•
	FILO ANIMATO	•	
Saldatura TIG	SALDATURA TIG		
	PROT. AL ROVESCIO		
Saldatura Plasma	GAS PLASMA		
	GAS DI PROTEZIONE		
Taglio Plasma	GAS PLASMA		
	GAS DI PROTEZIONE		

### Normative di riferimento

Prodotto EN ISO 14175  
Valvola UNI 11144

### Specifiche bombola

**Ogiva**  
Verde brillante RAL 6018

**Corpo**  
Alluminio RAL 9006

**Valvola**  
Gruppo VIII

**Connessione di uscita**  
W 24,51 x 1/14" femmina dx

**Etichetta**  
Gas Inerti



### Designazione trasporto

GAS COMPRESSO N.A.S. (Argon, Elio)  
N° ONU 1956  
Classe ADR 2.2  
ADR/RID 1 A



Scheda dati  
di sicurezza

[www.sol.it/it/safety-datasheets](http://www.sol.it/it/safety-datasheets)



La linea completa di gas tecnici per le migliori prestazioni  
nel taglio e nella saldatura



PREMIUM LINE

## Enermix 4Time

Prodotto	Recipiente	Unità di misura	Pressione bar	Classificazione EN ISO 14175	Codice
Enermix 4Ta	Bombola	mc	200	ISO 14175 – M24	00676
Enermix 4Tb	Bombola	mc	200	ISO 14175 – M11	00640
Enermix 4Tb	Pacco bombole	mc	200	ISO 14175 – M11	00641

### I gas tecnici SOL per il taglio e la saldatura nella METAL FABRICATION



SOL è da sempre attenta alle necessità dei propri clienti, e grazie a una continua sperimentazione è in grado di offrire una ampia gamma di gas e miscele di gas, per ogni necessità e per tutte le applicazioni.

Per soddisfare i propri clienti, SOL fa propri i loro bisogni: i nostri prodotti sono concepiti per migliorare la qualità dei processi di taglio e saldatura, per ridurre i costi di processo e per assicurare un ambiente di lavoro ottimale agli operatori.

Le filiali del gruppo SOL, insieme alla rete di depositari e distributori, assicurano una fitta copertura del territorio, capace di consegnare prodotti e fornire servizi ovunque il cliente ne abbia bisogno, assicurando le migliori competenze e l'alta professionalità dei nostri operatori specializzati.

La linea di gas e miscele di gas Enermix, dedicata alla applicazioni della metal fabrication, è formulata ad hoc per le principali applicazioni di taglio e saldatura.

#### Sol spa

Via Borgazzi, 27  
20900 Monza · Italy  
t +39 039 2396.1  
dico@sol.it  
[www.sol.it](http://www.sol.it)

**SOLGROUP**  
a breath of life